

# Luft/Wasser-Wärmepumpe NIBE F2120

NEUER MEILENSTEIN IN EFFIZIENZ UND SCHALLEMISSION

## **Flüsterleiser Betrieb**

Dank einem Schallleistungspegel von 53 dB(A)

## **Minimale Betriebskosten**

Durch Inverter-Technologie zum optimalen Leistungsbereich

## **Kombinationsmöglichkeit**

bis zu 8 Wärmepumpen in Kaskade

## **Meilenstein in der Effizienz**

Mit einem SCOP grösser als 5.0

## **Arbeitsbereich für jedes Klima**

Vorlauftemperatur bis 65°C

## **Keine Vignettenpflicht**

Kältemittel weniger als 3 kg

## **Überblick und Status**

Durch die Internetanbindung NIBE UPLINK die volle Kontrolle und Überwachung auch aus der Ferne

NIBE F2120 ist die Luft-/Wasser-Wärmepumpe für höchste Effizienz im Neubau, der Modernisierung oder für den Austausch Ihres bestehenden Heizsystems. Einen Spitzenwert erreicht sie mit einer maximalen Vorlauftemperatur von 63°C bei -25°C Aussentemperatur.

Eine aktive Kühlung ist bis auf +7°C Vorlauftemperatur möglich.

Während Sie höchsten Komfort genießen, leisten Sie zeitgleich einen Beitrag zum Umweltschutz.

**A+++**



**NIBE**

# TECHNISCHE DATEN NIBE F2120

Typ		F2120-8	F2120-12	F2120-16	F2120-20
Produktlabel Effizienzklasse Heizung 35°C / 55 °C		A++ / A++			
Verbundlabel <sup>1)</sup> Effizienzklasse Heizung 35°C / 55 °C		A+++ / A+++			
Heizleistung / COP bei A-7/W35 Volllast	kW / ...	5.2 / 3.0	7.4 / 3.05	10.2 / 3.05	13.5 / 2.9
Heizleistung / COP bei A7/W35 Teillast	kW / ...	5.0 / 4.8	5.85 / 5.0	11.35 / 5.05	11.35 / 5.05
Heizleistung / COP bei A2/W35 Teillast	kW / ...	4.05 / 4.45	5.20 / 4.3	7.80 / 4.4	9.95 / 4.25
Kühlleistung / COP bei A35/W18 Volllast	kW / ...	5.1 / 3.73	5.44 / 3.15	8.19 / 2.90	9.26 / 2.54
SCOP nach EN14825 bei 35°C / 55 °C		4.8 / 3.75	4.8 / 3.75	5.05 / 3.9	5.05 / 3.9
P <sub>designh</sub> nach EN14825 bei 35°C / 55 °C	kW / ...	5.9 / 6.3	5.9 / 6.3	11.0 / 12.3	11.0 / 12.3
Einsatzgrenze Heizkreis	°C	65 / 25			
Einsatzgrenze Wärmequelle	°C	-25 / 43			
Schallleistungspegel (L <sub>WA</sub> ) nach ErP (EN12102)	dB(A)	53			
Masse H x B x T	mm	1070 x 1130 x 610	1165 x 1280 x 612		
Gewicht (ohne Verpackung)	kg	150	160	183	183
Anschlüsse Heizkreis		G1 1/4" (Ø35 mm)			
Kältemittel (R410A)	kg	2,4	2,6	3,0	3,0
Kompressor		Invertergesteuerter Kompressor mit EVI-Technologie			
Spannungscodex / Absicherung Wärmepumpe	... / A	3-N/PE/400V/50Hz / C13			
Anlaufstrom / Leistungsfaktor	A / cos φ	5 / 0.72			
Art Nr.		064135	064137	064139	064141

<sup>1)</sup> Beim Verbundlabel wurde die NIBE Komfortregelung berücksichtigt.

## Anschluss- & Kombinationsmöglichkeiten

	VVM 310	VVM 500	SMO 40
F2120-8	X	X	X
F2120-12	X	X	X
F2120-16	X	X	X
F2120-20	—	X	X



Bodenheizung / Heizkörper



Brauchwarmwasser



Pool



Kühlfunktion



NIBE-Uplink



Solarkombination



SG-Ready

**NIBE**

HAUPTSITZ  
NIBE Wärmetechnik  
c/o ait Schweiz AG  
Industriepark  
6246 Altishofen  
T 058 252 21 00  
F 058 252 21 01

SUISSE ROMANDE  
Rte de la Venoge 1  
1123 Aclens  
T 058 252 21 15  
F 058 252 21 41

TICINO  
Via Industrie 5  
6592 S. Antonino  
T 058 252 21 10  
F 058 252 21 20  
info@nibe.ch

www.nibe.ch

Ihr Fachpartner: