SCHMID
energy solutions

NBE

La forza della natura

NBE è leader di primo piano nella produzione di caldaie a pellet di legno per l'uso residenziale e industriale. NBE è stata fondata da Kim Gregersen e Jannich Hansen, due imprenditori lungimiranti che si erano stancati dell'aumento dei prezzi del gasolio da riscaldamento e degli effetti dannosi per l'ambiente degli impianti di riscaldamento tradizionali. Nel 1999, i due amici hanno deciso di prendere l'iniziativa per cambiare la situazione. Tutto è iniziato in un garage nella regione danese dello Jutland settentrionale, dove i due hanno cominciato a testare vari tipi di combustibili alternativi e a sperimentare diverse tecnologie di bruciatori. Dopo lunghe riflessioni e numerosi tentativi, Kim e Jannich sono giunti alla conclusione che la migliore alternativa al petrolio dal punto di vista economico fosse un bruciatore a pellet di legno. La loro decisione si basava sulla constatazione che il pellet di legno è una **fonte di energia rinnovabile, economica** e **neutrale in termini di emissioni di CO^2**. Anche se i sistemi di caldaie alimentati a pellet di legno esistevano sin dai primi anni 2000, spesso si trattava di impianti eccessivamente onerosi. Kim e Jannich invece sognavano un prodotto di alta qualità che potesse essere per tutte le tasche. Ed è questo il pensiero che li ha convinti a fondare NBE.

Oggi NBE ha già raggiunto una base clienti di **80.000 impianti installati**: un successo che è riconducibile alla visione dei fondatori dell'azienda, orientata ad offrire ad ogni cliente il massimo valore aggiunto per l'investimento effettuato. Questo comporta una rapida integrazione delle nuove tecnologie, una progettazione dei prodotti esteticamente curata e studiata nei minimi dettagli, supportata da metodi di produzione all'avanguardia come le tecnologie di saldatura e piegatura automatizzate. Tutto ciò contribuisce a rendere i nostri prodotti particolarmente affidabili e alla portata di tutti.

RTB Phoenix

Ready to burn

- Touchscreen capacitivo flip-up da 7”
- Centralina collegata a Internet con W-LAN integrata
- Striscia di connettori con 16 pin
- Pulizia automatica del bruciatore
- Pulizia automatica della caldaia
- Sistema di svuotamento automatico della cenere
- Contenitore ceneri con compressione automatica della cenere
- Cassetto ceneri con sensore del livello di riempimento
- Compressore silenzioso
- Pompa di ricircolo della caldaia (solo per i modelli da 10-30 kW)
- Ventilatore di scarico aria integrato con sensore del vuoto
- Regolazione dell’ossigeno con sonda lambda
- Sensore temperatura di uscita
- Fino a 4 funzioni di regolazione climatica
- Funzione acqua di riscaldamento garantita
- Timer caldaia e acqua di riscaldamento
- Priorità ritorno acqua
- Bruciatore di modulazione a “regolazione continua” tra il 10% e il 100 % con regolazione della quantità dell'aria di combustione
- Segnalazione tramite e-mail ed SMS*

*SMS a pagamento

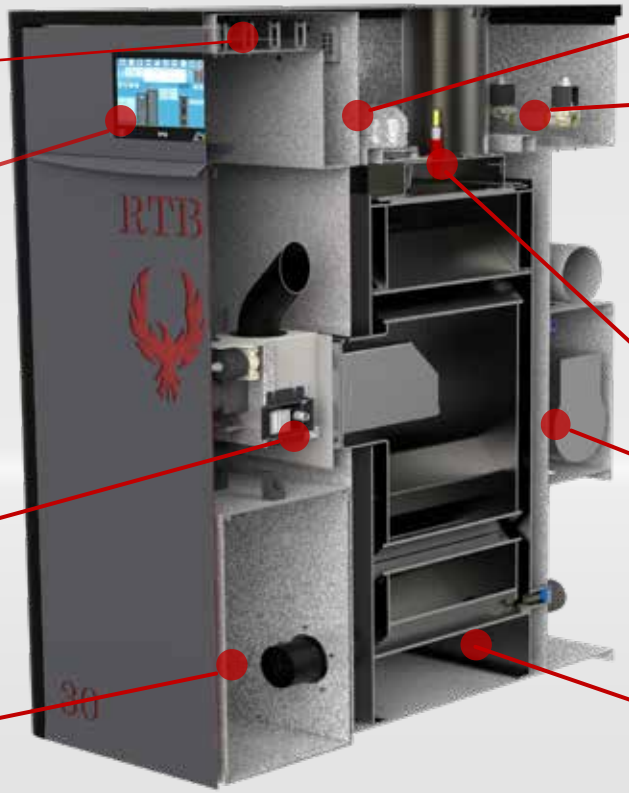
La caldaia

Ventilatore di scarico modulante con regolazione in depressione

Striscia di connettori V16 con modulo W-LAN

Pulizia automatica della caldaia con aria compressa

Touchscreen capacitivo da 7”



Sonda O2

La sonda O2 garantisce che il sistema di controllo dell'ossigeno mantenga il livello di ossigeno desiderato durante la combustione a tutti i livelli di potenza del bruciatore.

Bruciatore di modulazione a “regolazione continua” tra il 10% e il 100 %

Il bruciatore di modulazione a “regolazione continua tra il 10% e il 100 % comprende la regolazione dell'aria di combustione, una sonda per la temperatura dell'aria del bruciatore / un sensore per pozzetto di caduta e la pulizia ad aria compressa.

Sistema ad aria compressa integrato

Svuotamento automatico della cenere

Un grande contenitore per la cenere con funzione di compressione automatica consente di consumare fino a 3 tonnellate di pellet eseguendo un unico svuotamento

Cassetto ceneri con compressione automatica della cenere e sensore del livello di riempimento

Adattamento specifico per il cliente

Progettazione modulare per ogni esigenza e struttura

Scelta della potenza desiderata

RTB 10
90131000

Potenza	2–11 kW
Efficienza	93,9 % (classe 5)
Riscalda	150–200 m²*
Sostituisce	3.500 litri di olio all'anno
Larghezza	504 mm
Profondità	920 mm
Altezza	1236 mm

RTB 16
90131600

Potenza	2-17 kW
Efficienza	91,1 % (classe 5)
Riscalda	200- 300 m²*
Sostituisce	5.000 litri di olio all'anno
Larghezza	504 mm
Profondità	920 mm
Altezza	1236 mm

RTB 30
90133000

Potenza	3-28 kW
Efficienza	91,4 % (classe 5)
Riscalda	300- 500 m²*
Sostituisce	7.500 litri di olio all'anno
Larghezza	655 mm
Profondità	926 mm
Altezza	1240 mm

RTB 50
90135000

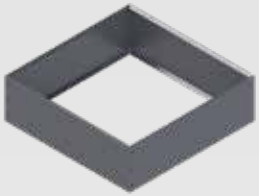
Potenza	5-47 kW
Efficienza	93,6 % (classe 5)
Riscalda	500- 750 m²*
Sostituisce	10.000 litri di olio all'anno
Larghezza	796 mm
Profondità	1192 mm
Altezza	1443 mm

RTB 80 **
80138000

Potenza	8-78 kW
Efficienza	93,6 % (classe 5)
Riscalda	800- 1300 m²*
Sostituisce	16.500 litri di olio all'anno
Larghezza	937 mm
Profondità	1396 mm
Altezza	1643 mm

*In una casa dotata di un buon isolamento termico ** Attualmente non distribuita in Svizzera

Scelta del serbatoio di stoccaggio



Estensione per serbatoio di stoccaggio NBE 80x80
300085

300
901120

Compatibile con	RTB 10-30
Larghezza	300 mm
Profondità	1000 mm
Altezza	1448 mm

500
901220

Compatibile con	RTB 10-30
Larghezza	500 mm
Profondità	1000 mm
Altezza	1448 mm

700
901320

Compatibile con	RTB 10-30
Larghezza	700 mm
Profondità	1000 mm
Altezza	1448 mm

Silo da 80x80 kg
300087

Compatibile con	RTB 10-80
Larghezza	800 mm
Profondità	800 mm
Altezza	122

Dati tecnici

RTB 10/16 Phoenix
SKU:90131000
SKU:90131600

RTB 30 Phoenix
SKU:90133000

RTB 50 Phoenix
SKU:90135000

RTB 80* Phoenix
SKU:90138000

300
(per RTB 10-30 Phoenix)
SKU:901120

500
(per RTB 10-30 Phoenix)
SKU:901220

700
(per RTB 10-30 Phoenix)
SKU:901320

	RTB 10 Phoenix	RTB 16 Phoenix	RTB 30 Phoenix	RTB 50 Phoenix	RTB 80* Phoenix
Potenza	11 kW	17 kW	25 kW	48 kW	78 kW
Bassa potenza	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	14 kW	23 kW
Efficienza	93,9%	91,1%	91,4%	93,6%	93,6%
Bassa efficienza	90,5%	92,4%	92,7%	94,6%	93,9%
Consumo di corrente	37 W	40 W	90 W	168 W	126 W
Consumo di corrente minimo	24 W	20 W	34 W	39 kW	69 kW
EN303- 5:2012 Classe	5	5	5	5	5
Dispositivo di comando	V16	V16	V16	V16	V16
Larghezza (mm) caldaia	504	504	655	816	978
Larghezza incl. serbatoio di stoccaggio 300	804	804	955	N/A	N/A
Larghezza incl. serbatoio di stoccaggio 500	1004	1004	1155	N/A	N/A
Larghezza incl. serbatoio di stoccaggio 700	1204	1204	1355	N/A	N/A
Profondità (mm)	920	920	926	1115	1390
Altezza (mm)	1236	1236	1240	1318	1519
Diametro camino di tiraggio (mm)	100	100	130	150	180
Peso (kg)	222	222	280	470	580
Contenuto d'acqua (litri)	36	36	48	78	105
Capacità contenitore ceneri (litri)	31	31	38	60	60
Mandata/ritorno/riempimento	¾"	¾"	¾"	1"	5/4"
Rapporto di prova 300-ELAB-	2042	2045	2064	2109	2216
Classe energetica	A+	A+	A+	A+	A+

*Attualmente non distribuita in Svizzera

Scelta dell’alimentazione del carburante

Manuale

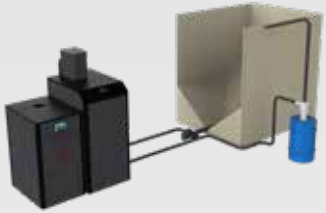
Siete forti e non avete problemi a sporcarvi le mani? In tal caso vi conviene caricare manualmente il serbatoio di stoccaggio. Lo sforzo necessario sarà compensato in un secondo momento, quando vi accorgerete di quanto il caricamento manuale sarà risultato vantaggioso in termini di risparmio sui costi. E se a un certo punto vi stancherete di riempire manualmente il serbatoio, potete optare in qualsiasi momento per l’installazione di uno dei nostri sistemi di caricamento automatico.

Silo in tela con trasportatore a coclea per pellet

Avete spazio più che sufficiente nel vostro locale caldaia? In questo caso la soluzione più semplice è scegliere il silo in tela con trasportatore a coclea di 3 metri: un sistema pratico ed economico per un’alimentazione continua di combustibile al sistema di riscaldamento. Il silo in tela può essere montato in soli 15 minuti ed è dotato di ingressi per l'alimentazione diretta del pellet da parte del vostro fornitore. Raggiunto il fondo del silo, i pellet vengono trasportati tramite una coclea lunga 3 metri e raggiungono un serbatoio di stoccaggio o direttamente il bruciatore.

Silo in tela con trasporto sottovuoto

Conservate il pellet un po’ distante dalla caldaia? In tal caso valutate la possibilità di utilizzare un silo in tela con meccanismo di trasporto sottovuoto. Il sistema di trasporto sottovuoto permette trasportare il pellet su distanze di 15 o 20 metri, a seconda delle dimensioni del motore a vuoto. Il silo in tela può essere montato in soli 15 minuti ed è dotato di ingressi per l'alimentazione diretta del pellet da parte del vostro fornitore. Raggiunto il fondo del silo, i pellet vengono prelevati per mezzo di una coclea sottovuoto e trasportati in depressione direttamente al serbatoio di stoccaggio della caldaia.



Trasporto sottovuoto con magazzino pellet costruito in autonomia

Preferite costruire da soli un deposito in cui immagazzinare i pellet? In tal caso vi basta collegare il nostro trasportatore sottovuoto al vostro sistema di immagazzinaggio. Il sistema di trasporto sottovuoto fornito comprende una coclea sottovuoto che consente di prelevare il pallet dal sistema di immagazzinaggio e lo trasporta al serbatoio di stoccaggio della caldaia. Nella realizzazione del sistema di immagazzinaggio, assicurarsi che le pareti siano adeguatamente inclinate per fare in modo che i pellet possano cadere nell’area in cui saranno prelevati.

Vuoto

Silo in tela di 4 misure

4 misure con diverse capacità*

Sistema Pelvac

Motore a vuoto con valvola rotativa a tenuta stagna.

Tubo di riempimento pellet

Apertura del tubo per il riempimento da parte del fornitore del pellet.

Filtro separatore per polveri sottovuoto

Serbatoio di stoccaggio 80x80

Coclea di prelevamento

Preleva i pellet da un silo in tela e si trasporta nel serbatoio di stoccaggio mediante aspirazione

Elegante serbatoio di stoccaggio

300, 500 o 700
(sostituisce il serbatoio di stoccaggio standard 80x80)

*l'altezza dipende dal livello di riempimento del pellet

Capacità: 3,3 – 4,8 tonnellate **LxPxH:** 250 cm **x** 250 cm **x** 180 – 230 cm
Capacità: 4,0 – 5,5 tonnellate **LxPxH:** 250 cm **x** 250 cm **x** 200 – 250 cm
Capacità: 4,2 – 6,6 tonnellate **LxPxH:** 300 cm **x** 300 cm **x** 180 – 230 cm
Capacità: 5,2 – 7,6 tonnellate **LxPxH:** 300 cm **x** 300 cm **x** 200 – 250 cm

Sistema a cascata

VI SERVE PIÙ POTENZA?

Collegate fino a 8 caldaie in serie e ottenete una potenza fino a 640 kW (8 RTB da 80 kW).

Scelta degli accessori

Kit priorità acqua calda

Non rimanete mai a corto di acqua calda! Il kit di priorità all'acqua calda permette al sistema di monitorare la temperatura del serbatoio dell'acqua calda e di dare priorità alla distribuzione dell'acqua calda quando la temperatura nel serbatoio è al di sotto di una soglia stabilita. Questa funzione interviene anche in estate, quando il riscaldamento non viene utilizzato.

Modulo di espansione

Vi servono più collegamenti? Il nuovo regolatore V16 viene fornito di serie con connessioni supplementari per accessori come il kit di priorità all'acqua calda o la valvola di regolazione climatica. Se si desidera collegare al sistema ancora più accessori, il modulo di espansione con 7 porte aggiuntive è la soluzione perfetta per l'integrazione di altre funzioni utili.

Kit di regolazione climatica con Flowbox

Temperatura ambiente costante con qualsiasi condizione climatica! Con il kit di compensazione climatica potete rendere ancora più efficiente il funzionamento della vostra caldaia a pellet, evitando le oscillazioni di temperatura e assicurandovi al tempo stesso che in casa non faccia mai troppo caldo o troppo freddo.

StokerCloud

Controllo da ovunque

- ***Che cos'è StokerCloud?***

StokerCloud è uno strumento online che vi permette di monitorare e controllare la vostra caldaia a pellet via internet.

- ***Perché mi serve StokerCloud?***

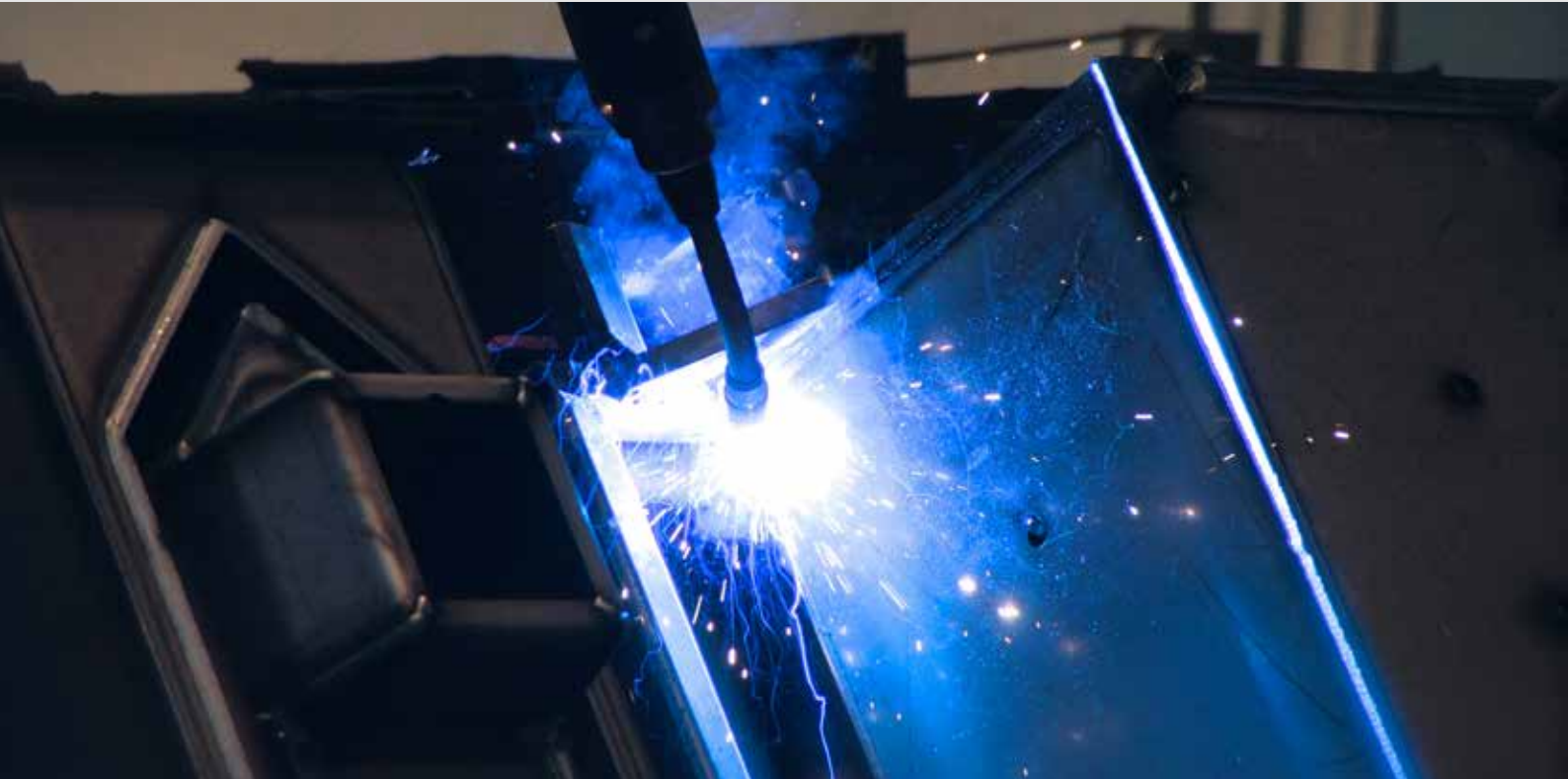
Con StokerCloud riceverete aggiornamenti direttamente sul vostro dispositivo di comando e potrete accedere al vostro impianto in qualsiasi momento e ovunque vi troviate. Grazie a StokerCloud, i rivenditori autorizzati e partner di assistenza possono fornire un servizio eccellente. I rivenditori autorizzati possono stipulare con i loro clienti un contratto di manutenzione/assistenza 24 ore su 24 e vengono immediatamente informati dal sistema clienti, tramite e-mail o SMS, di eventuali interventi necessari. Per il risolvere il problema o ottimizzare il sistema del cliente, i rivenditori autorizzati possono inoltre accedere online alle impostazioni del sistema prima dell'appuntamento con il cliente o anche evitando del tutto di dover far visita al cliente.

- ***Come funziona?***

Non dovete far altro che collegare il dispositivo di comando a Internet. Aprite il sito Internet www.v16.stokercloud.dk ed effettuate l'accesso immettendo il numero di serie o la password del dispositivo di comando per registrare il sistema in StokerCloud.

Prodotti

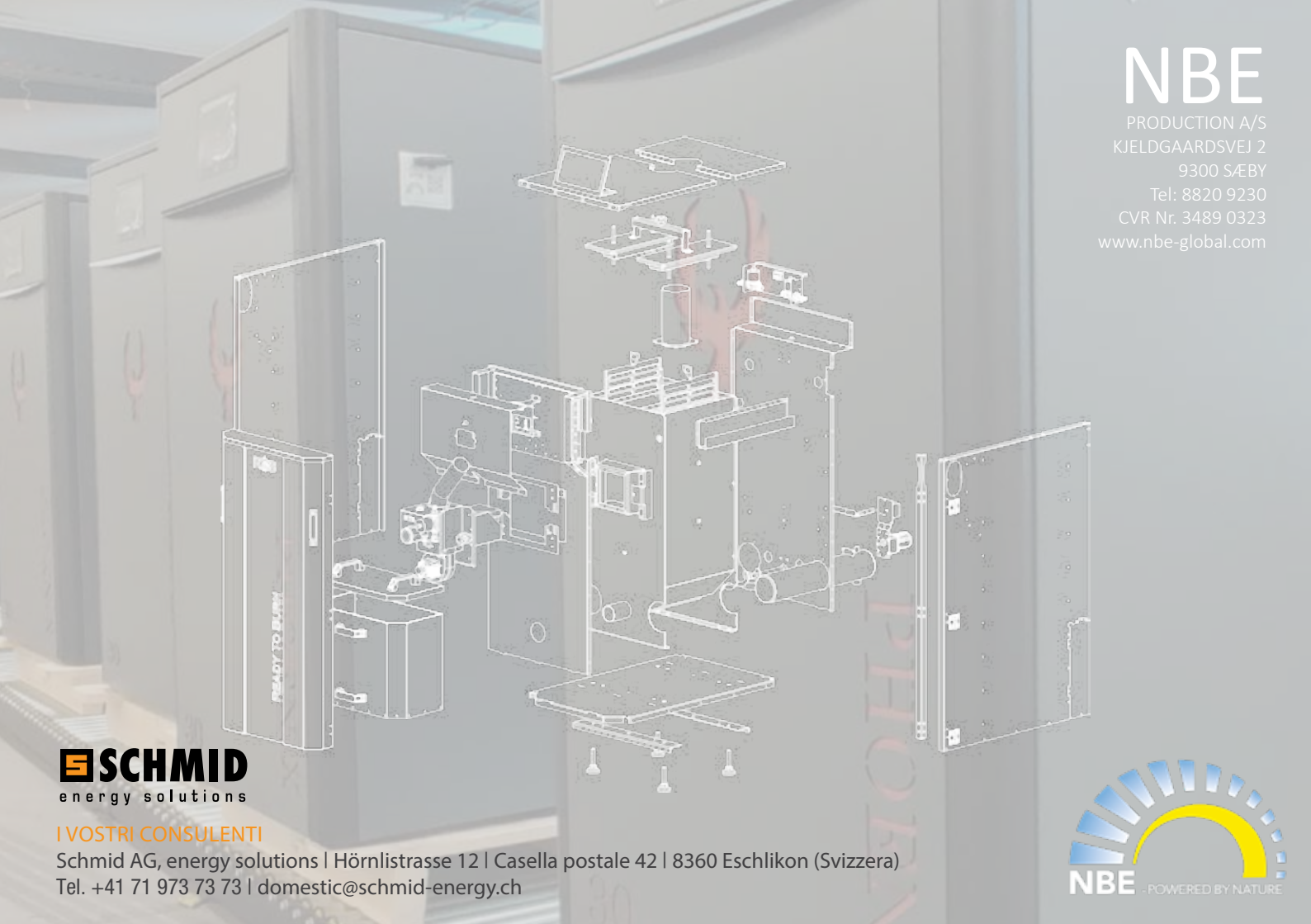
La serie RTB Phoenix



Nome del prodotto	N. prodotto
RTB 10 Phoenix	90131000
RTB 16 Phoenix	90131600
RTB 30 Phoenix	90133000
RTB 50 Phoenix	90135000
RTB 80 Phoenix*	90138000
RTB Phoenix serbatoio di stoccaggio 300	901120
RTB Phoenix serbatoio di stoccaggio 500	901220
RTB Phoenix serbatoio di stoccaggio 700	901320
Serbatoio di stoccaggio NBE 80x80	300087
Serbatoio di stoccaggio grande, 3,3 – 4,8 tonnellate. Singolo prelevamento (A)	300037
Serbatoio di stoccaggio grande, 3,3 – 4,8 tonnellate. Doppio prelevamento (B)	300039
Serbatoio di stoccaggio grande, 4,0 – 5,5 tonnellate. Doppio prelevamento (B)	300109
Serbatoio di stoccaggio grande, 4,0 – 5,5 tonnellate. Singolo prelevamento (A)	300108
Serbatoio di stoccaggio grande, 4,2 – 6,6 tonnellate. Singolo prelevamento (A)	300110
Serbatoio di stoccaggio grande, 4,2 – 6,6 tonnellate. Doppio prelevamento (B)	300111
Serbatoio di stoccaggio grande, 5,2 – 7,6 tonnellate. Singolo prelevamento (A)	300112
Serbatoio di stoccaggio grande, 5,2 – 7,6 tonnellate. Doppio prelevamento (B)	300113
Coclea per bruciatore di pellet, 200 cm 10-80 kW, acciaio	300520
Coclea per bruciatore di pellet, 250 cm 10-80 kW, acciaio	300525
Coclea per bruciatore di pellet, 300 cm 10-80 kW, acciaio	300530

Nome del prodotto	N. prodotto
Coclea per bruciatore di pellet, 400 cm 10-80 kW, acciaio	300540
Sistema di trasporto con unità a sottovuoto Pelvac da 600 W con valvole rotanti e dispositivo di comando incorporato	707000
Sistema di trasporto con unità a sottovuoto Pelvac da 600 W con valvole rotanti e dispositivo di comando incorporato	708000
Sistema di trasporto con unità a sottovuoto Pelvac da 600 W con valvole rotanti (deve essere collegato a un dispositivo di comando V16)	707100
Sistema di trasporto con unità a sottovuoto Pelvac da 1000 W con valvole rotanti (deve essere collegato con un dispositivo di comando V16)	708100
Filtro separatore per polveri sottovuoto	701001
Supporto a parete per Pelvac	706026
KIT da 3/4” per la regolazione climatica, Flowbox inclusa (nuovo modello)	510036
KIT da 1” per la regolazione climatica, Flowbox inclusa (nuovo modello)	510041
Valvola NBE a 3 vie motorizzata per la regolazione climatica, KIT da 3/4”	570024
Valvola NBE a 3 vie motorizzata per la regolazione climatica, KIT da 1”	570026
Modulo di espansione per il dispositivo di comando V16	300211

*Attualmente non distribuita in Svizzera



NBE
PRODUCTION A/S
KJELDGAARDSVEJ 2
9300 SÆBY
Tel: 8820 9230
CVR Nr. 3489 0323
www.nbe-global.com

SCHMID
energy solutions

I VOSTRI CONSULENTI

Schmid AG, energy solutions | Hörnlistrasse 12 | Casella postale 42 | 8360 Eschlikon (Svizzera)
Tel. +41 71 973 73 73 | domestic@schmid-energy.ch

NBE - POWERED BY NATURE