SCHMID
energy solutions

# NBE

*La force de la nature*

NBE est un fabricant reconnu et leader pour les systèmes de chauffage à pellets pour usage privé et industriel. L'entreprise NBE a été fondée par Kim Gregersen et Jannich Hansen, deux entrepreneurs avant-gardistes, qui étaient agacés par la hausse des prix du fioul et les effets néfastes pour l'environnement des systèmes conventionnels de chauffage. En 1999 les deux amis ont décidé d'y remédier. Tout a commencé dans un garage dans le Jutland du nord au Danemark où les deux ont expérimenté avec divers carburants et technologies de brûleur. Après plusieurs expérimentations et mûre réflexion, ils conclurent qu'un brûleur à granulés de bois était l'alternative la plus viable et la plus écologique pour concurrencer le mazout conventionnel. Leur décision était basée sur le fait que les granulés de bois sont une source d'énergie renouvelable peu coûteuse et neutre en CO2. Des systèmes de chaudière utilisant des pellets existaient déjà depuis le début de l'an 2000 mais ils étaient souvent beaucoup trop chers. En revanche Kim et Jannich imaginèrent un produit de haute qualité accessible à tout le monde. Cette idée fut la pierre fondatrice de NBE

Entre-temps NBE a déjà vendu plus de 80.000 systèmes. Ce succès est dû à la vision des fondateurs de l'entreprise qui est d'offrir à chaque client des chaudières avec un rapport qualité/prix excellent. Pour ce faire ils ont conçu des produits réfléchis et élégants et ont intégré les dernières technologies ainsi que des méthodes de production modernes telles que les technologies de robotisation pour les soudures, et cintrages. Ces principes rendent ces produits fiables et abordables.

# RTB Phoenix

*Ready to burn*

- Écran de commande tactile 7"-Flip-Up
- Commande compatible internet, Wifi intégré
- Bloc connecteur pour 16 raccords
- Nettoyage automatique du brûleur
- Nettoyage automatique de la chaudière
- Système automatique de la vidange des cendres
- Cendrier avec compression automatique des cendres
- Bac à cendres avec capteur de niveau
- Compresseur silencieux
- Pompe de circulation de la chaudière (Mod. 10-30 kW)
- Ventilateur extracteur avec capteur de dépression
- Contrôle de l'oxygène par capteur Lambda
- Sonde de température
- Jusqu'à 4 fonctions d'équilibrage météorologique
- Fonction de garantie pour l'eau chaude
- Minuterie de chaudière et d'eau chaude
- Température de retour de l'eau
- Limite de contrôle „continue" 10-100% avec réglage de quantité de l'air comburant
- Avertissement par E-Mail et SMS*

*coûts engendrés par SMS

# La chaudière

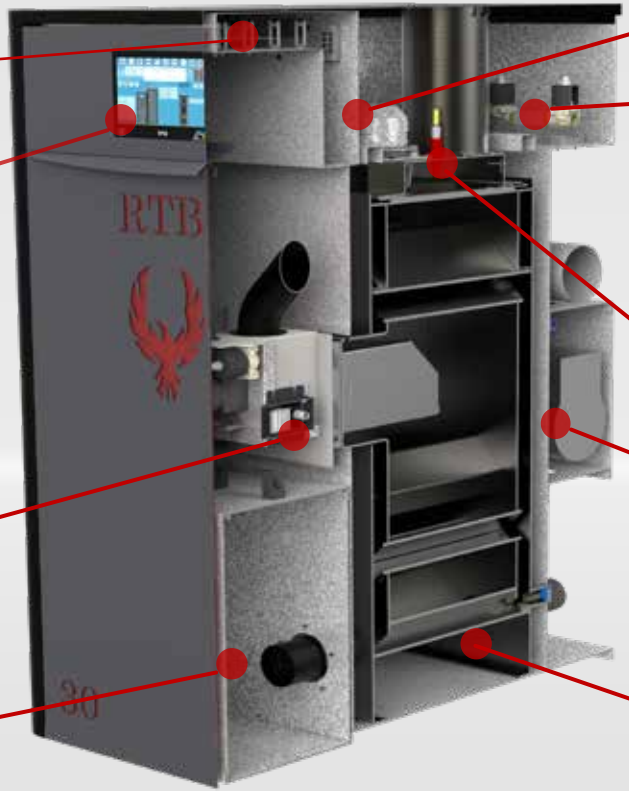
Bloc connecteur V16 avec module Wifi

Écran de commande tactile 7"

Brûleur modulant de 10–100 %

Le brûleur modulant de manière continue de 10–100 %, réglage de l'air comburant, capteur pour la température du brûleur / capteur de dépression et nettoyage par air comprimé.

Système du bac à cendres avec compression automatique et capteur de niveau de remplissage




Ventilateur d'extraction modulant avec contrôle de la dépression

Nettoyage automatique de la chaudière par air comprimé.

Sonde O2

La sonde O2 assure que le système de contrôle de l'oxygène maintienne la contenance en oxygène pendant le procédé de combustion pour tous les niveaux de performance du brûleur.

Système d'air comprimé intégré

Décendrage automatique

Un grand bac à cendres avec compression automatique des cendres permet une consommation jusqu'à 3 tonnes de pellets avec seulement une vidange.

# Assemblage individuel

*Design modulaire pour chaque exigence et structure*

# Sélection des prestations désirées

**RTB 10**
90131000

| | |
|---|---|
| Performance | 2-11 kW |
| Efficacité | 93,9% (Class 5) |
| Chauffe | 150-200 m²* |
| Rem-place | 3500 litres of oil/y |
| Largeur | 504 mm |
| Profondeur | 920 mm |
| Hauteur | 1236 mm |

**RTB 16**
90131600

| | |
|---|---|
| Performance | 2-17 kW |
| Efficacité | 91,1% (Class 5) |
| Chauffe | 200-300 m²* |
| Rem-place | 5000 litres of oil/y |
| Largeur | 504 mm |
| Profondeur | 920 mm |
| Hauteur | 1236 mm |

**RTB 30**
90133000

| | |
|---|---|
| Performance | 3-28 kW |
| Efficacité | 91,4% (Class 5) |
| Chauffe | 300-500 m²* |
| Rem-place | 7500 litres of oil/y |
| Largeur | 655 mm |
| Profondeur | 926 mm |
| Hauteur | 1240 mm |

**RTB 50**
90135000

| | |
|---|---|
| Performance | 5-47 kW |
| Efficacité | 93,6% (Class 5) |
| Chauffe | 500-750 m²* |
| Rem-place | 10000 litres of oil/y |
| Largeur | 796 mm |
| Profondeur | 1192 mm |
| Hauteur | 1443 mm |

**RTB 80** **
80138000

| | |
|---|---|
| Performance | 8-78 kW |
| Efficacité | 93,6% (Class 5) |
| Chauffe | 800-1300 m²* |
| Rem-place | 16500 litres of oil/y |
| Largeur | 937 mm |
| Profondeur | 1396 mm |
| Hauteur | 1643 mm |

*Pour une maison avec une bonne isolation thermique** Pas de distribution en Suisse pour le moment

# Choix du récipient de stockage

**300**
901120

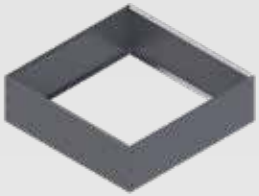
| Compatible avec | RTB 10-30 |
|---|---|
| Largeur | 300mm |
| Profondeur | 1000 mm |
| Hauteur | 1448 mm |

**500**
901220

| Compatible avec | RTB 10-30 |
|---|---|
| Largeur | 500 mm |
| Profondeur | 1000 mm |
| Hauteur | 1448 mm |

**700**
901320

| Compatible avec | RTB 10-30 |
|---|---|
| Largeur | 700 mm |
| Profondeur | 1000 mm |
| Hauteur | 1448 mm |



**Récipient de stockage 80x80 extension** 300085

**80x80 kg silo**
300087

| Compatible avec | RTB 10-80 |
|---|---|
| Largeur | 800mm |
| Profondeur | 800 mm |
| Hauteur | 122 |

# Données techniques

**RTB 10/16 Phoenix**
SKU:90131000
SKU:90131600

**RTB 30 Phoenix**
SKU:90133000

**RTB 50 Phoenix**
SKU:90135000

**RTB 80* Phoenix**
SKU:90138000

**300**
(Pour RTB 10-30 Phoenix)
SKU:901120

**500**
(Pour RTB 10-30 Phoenix)
SKU:901220

**700**
(Pour RTB 10-30 Phoenix)
SKU:901320

| | RTB 10 Phoenix | RTB 16 Phoenix | RTB 30 Phoenix | RTB 50 Phoenix | RTB 80* Phoenix |
|---|---|---|---|---|---|
| Puissance | 11kW | 17kW | 25kW | 48kW | 78kW |
| Puissance minimale | 3kW | 5,5kW | 7,5kW | 14kW | 23kW |
| Rendement | 93,9% | 91,1% | 91,4% | 93,6% | 93,6% |
| Rendement minimal | 90,5% | 92,4% | 92,7% | 94,6% | 93,9% |
| Consommation électrique | 37W | 40W | 90W | 168W | 126W |
| Consommation électrique minimale | 24W | 20W | 34W | 39kW | 69kW |
| EN303- 5:2012 Classe | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Commande | V16 | V16 | V16 | V16 | V16 |
| Largeur (mm) chaudière | 504 | 504 | 655 | 816 | 978 |
| Largeur incl. récipient de stockage 300 | 804 | 804 | 955 | N/A | N/A |
| Largeur incl. récipient de stockage 500 | 1004 | 1004 | 1155 | N/A | N/A |
| Largeur incl. Récipient de stockage 700 | 1204 | 1204 | 1355 | N/A | N/A |
| Profondeur (mm) | 920 | 920 | 926 | 1115 | 1390 |
| Hauteur (mm) | 1236 | 1236 | 1240 | 1318 | 1519 |
| Diamètre d'extraction (mm) | 100 | 100 | 130 | 150 | 180 |
| Poids (kg) | 222 | 222 | 280 | 470 | 580 |
| Volume d'eau (Litres) | 36 | 36 | 48 | 78 | 105 |
| Volume du bac à cendres (Litres) | 31 | 31 | 38 | 60 | 60 |
| Départ/Retour/Remplissage | ¾" | ¾" | ¾" | 1" | 5/4" |
| Rapport de test 300-ELAB- | 2042 | 2045 | 2064 | 2109 | 2216 |
| Classe d'énergie | A+ | A+ | A+ | A+ | A+ |

* Pas de distribution en Suisse pour le moment

# Choix du système d’alimentation

**Silo manuel**

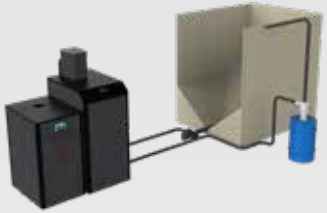
***Vous avez peu de place et le remplissage manuel ne vous dérange pas ?*** Alors remplissez votre récipient de stockage manuellement. Vous remarquerez plus tard si l’effort supplémentaire est rentable. Si jamais vous n’aimeriez plus faire le remplissage manuellement, vous pouvez à tout moment moderniser avec une de nos nombreuses solutions automatiques.

**Silo textile avec transport à vis**

***Vous avez suffisamment de place dans votre local de chauffage ?*** Dans ce cas notre silo textile avec une vis d’alimentation de 3 m offre une solution efficace et économique pour un approvisionnement en combustion continu de votre chaudière. Le silo textile est monté en 15 minutes et est équipé de bouches pour raccorder les tuyaux lors des livraisons de votre fournisseur. A la base du silo les pellets seront transportés par la vis d’alimentation de 3 mètres dans un récipient de stockage ou directement dans la chaudière.

**Silo textile avec transport par aspiration**

***Les pellets doivent-ils faire un long chemin pour arriver à la chaudière ?*** Alors il serait peut-être mieux d’opter pour un silo en tissu avec transport par aspiration. Un transport par aspiration permet un transfert de 15 à 20 mètres – suivant la taille du moteur d'aspiration Le silo textile est monté en 15 minutes et est équipé de bouches pour raccorder les tuyaux lors des livraisons de votre fournisseur. Les pellets seront transférès par une vis sans fin et transportés par aspiration directement dans réservoir de la chaudière.



**Fabrication individuelle pour un transport par aspiration**

***Préfèreriez-vous construire vous-même une unité de stockage pour vos pellets ?*** Raccordez alors tout simplement notre système de transport par aspiration à votre unité de stockage. Le système de transport par aspiration comprend une vis sans fin avec laquelle vous transférès les pellets de votre unité de stockage et les transportez jusqu‘au réservoir tampon de votre chaudière. Veillez lors de la construction de votre système de stockage à ce que les pans soient inclinés de manière à ce que les pellets puissent tomber dans la zone de prélèvement.

# Vacuum

*Hauteur dépend du niveau de remplissage

**Capacité:** 3,3- 4,8 Tonnes **LxPxH:** 250cm **x** 250cm **x** 180- 230cm
**Capacité:** 4,0- 5,5 Tonnes **LxPxH:** 250cm **x** 250cm **x** 200- 250cm
**Capacité:** 4,2- 6,6 Tonnes **LxPxH:** 300cm **x** 300cm **x** 180- 230cm
**Capacité:** 5,2- 7,6 Tonnes **LxPxH:** 300cm **x** 300cm **x** 200- 250cm

# Système en cascade

***DÉSIREZ-VOUS PLUS DE FORCE ?***
Connectez jusqu'à 8 chaudières en série et obtenez une puissance allant jusqu'à 640 kW (8 x RTB 80 kW).

# Choix des accessoires

**Jeu de priorité eau chaude**

***Vous ne serez jamais sans eau chaude!*** Avec le jeu de priorité eau chaude votre système peut surveiller la température de votre réservoir d'eau chaude et donner la priorité à la distribution d'eau chaude si la température dans le réservoir est inférieure à la valeur limite. Cette fonction s'applique aussi en été quand on ne chauffe pas.

**Module complémentaire**

***Avez-vous besoin de connexions supplémentaires?*** Le nouveau BlackStar + avec écran V13 sans fil est fourni standard avec des connexions supplémentaires pour des accessoires tels que jeu de priorité eau chaude, valve de compensation météo. Si jamais vous aimeriez connecter encore plus d'accessoires à votre système, le module d'extension avec 7 connexions additionnelles serait le choix parfait pour d'autres fonctions utiles.

**Jeu de compensation climatique avec Flowbox**

***Température ambiante constante quel que soit le temps!*** Avec le jeu de compensation climatique vous pouvez rendre le fonctionnement de votre chaudière à pellets encore plus efficace en évitant les fluctuations de température – et en même temps vous assurer qu'il ne fait ni trop chaud ni trop froid dans la maison.

# StokerCloud

*Contrôle de partout*

- ***Qu'est-ce qu'est StokerCloud?***

StokerCloud est un outil en ligne qui vous permet de surveiller et de faire fonctionner votre chaudière à pellet sur internet.

- ***À quoi sert StokerCloud?***

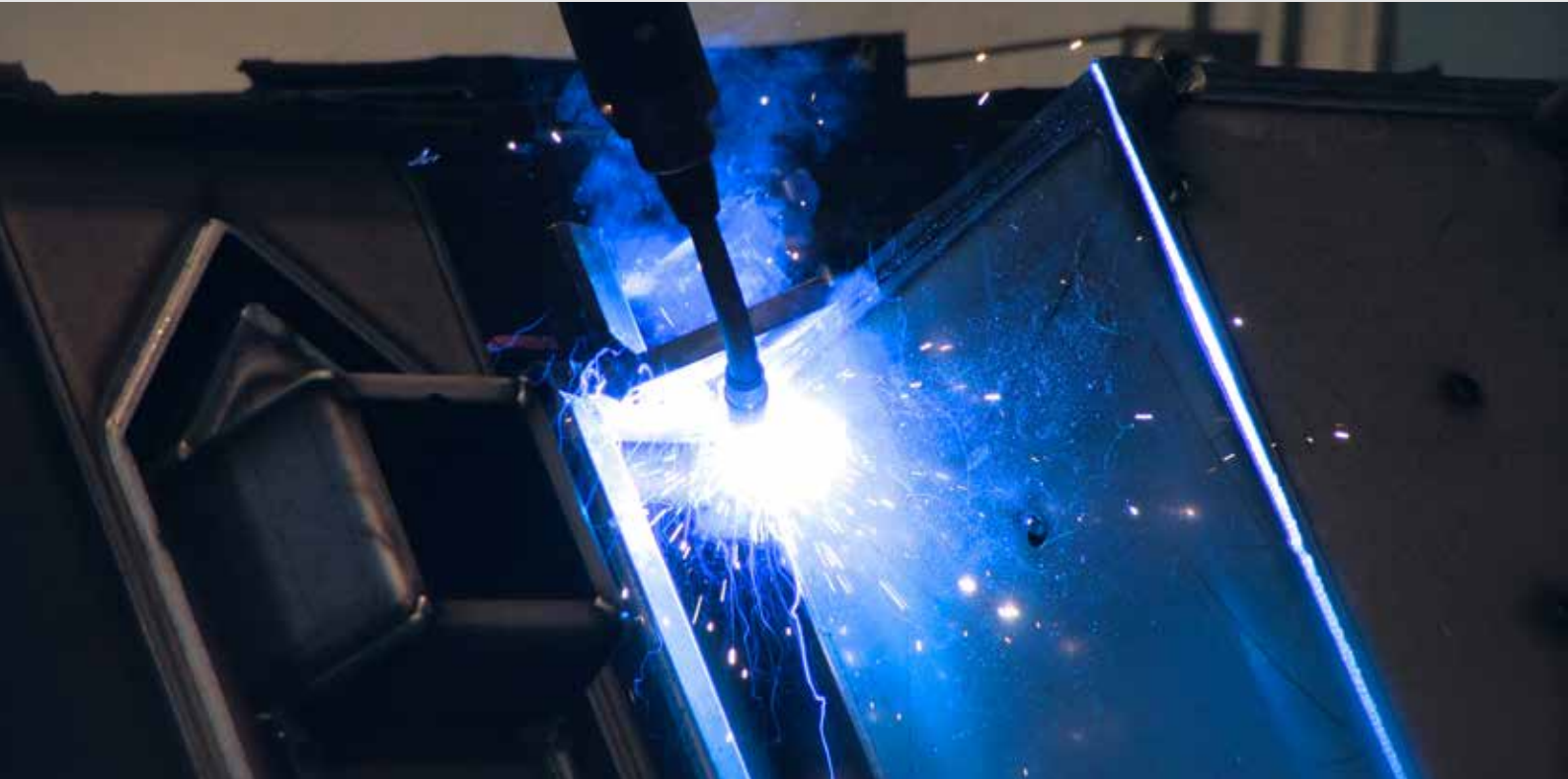
Avec StokerCloud vous obtenez des nouvelles mises à jour sur votre boîtier de commande et pouvez faire fonctionner votre système de partout et à tout moment. C'est également un moyen de fournir un service efficace et rapide. Ce qui nous permet de conclure un contrat de maintenance „service 24 h sur 24 avec nos clients et nous sommes immédiatement informés par e-mail ou SMS des mesures à prendre. En plus il nous est possible d'accéder préalablement aux paramètres du client en ligne au lieu de prendre rendez-vous avec le client ceci permet une aide à distance pour résoudre ou améliorer les réglages de la chaudière.

- ***Comment cela fonctionne-t-il?***

Connectez simplement le boîtier de commande à internet. Accédez à www.v16.stokercloud.dk et connectez-vous avec le numéro de série ou le mot de passe pour le boîtier de commande et enregistrez votre système sur StokerCloud.

# Produits

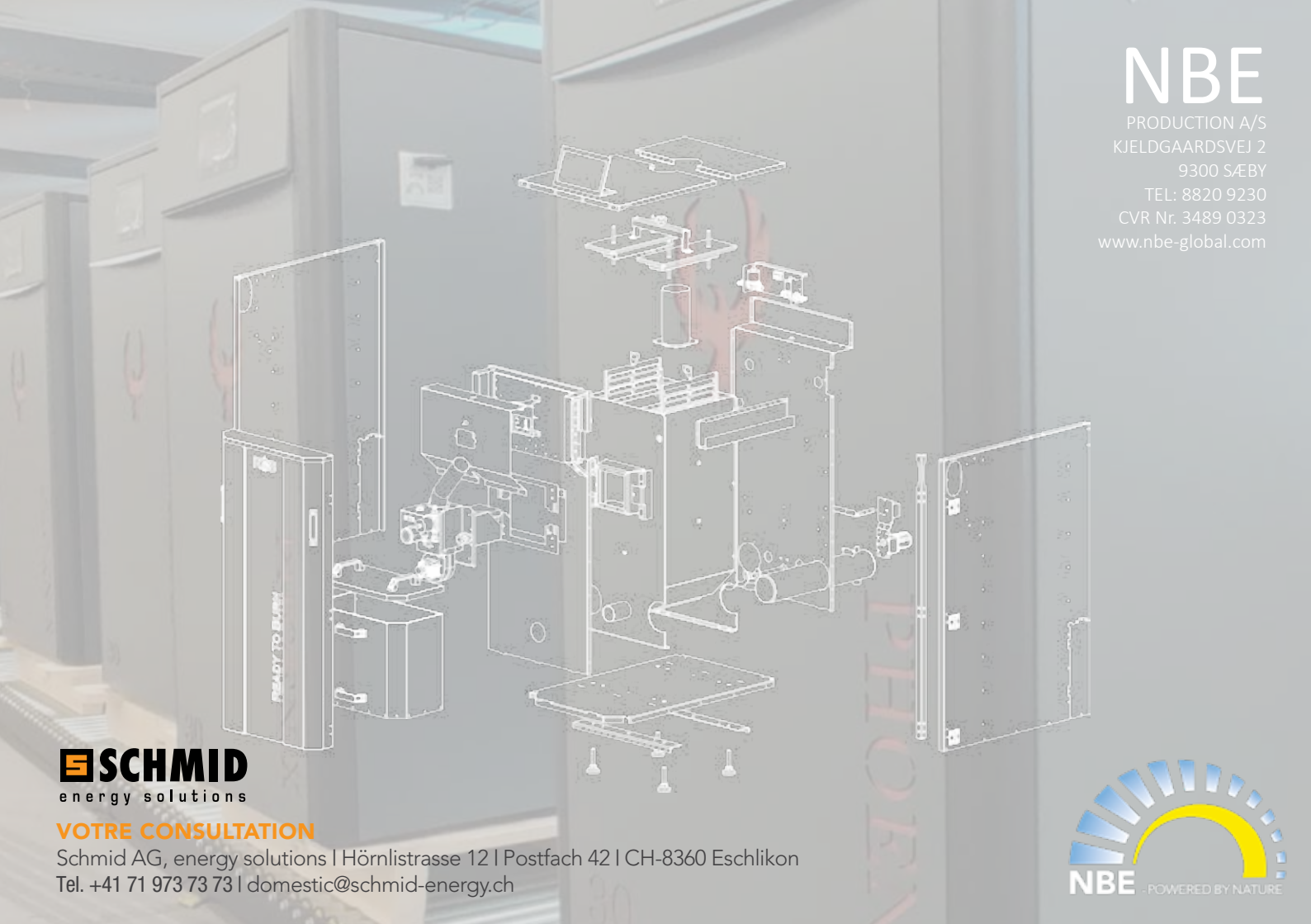
*Les séries RTB Phoenix*



| Produit | No du produit |
|---|---|
| RTB 10 Phoenix | 90131000 |
| RTB 16 Phoenix | 90131600 |
| RTB 30 Phoenix | 90133000 |
| RTB 50 Phoenix | 90135000 |
| RTB 80 Phoenix* | 90138000 |
| RTB Phoenix récipient de stockage 300 | 901120 |
| RTB Phoenix récipient de stockage 500 | 901220 |
| RTB Phoenix récipient de stockage 700 | 901320 |
| NBE Récipient de stockage 80x80 | 300087 |
| Grand récipient de stockage, 3,3 – 4,8 tonnes. Prélèvement simple (A) | 300037 |
| Grand récipient de stockage, 3,3 – 4,8 tonnes. Prélèvement double (B) | 300039 |
| Grand récipient de stockage, 4,0 – 5,5 tonnes. Prélèvement double (B) | 300109 |
| Grand récipient de stockage, 4,0 – 5,5 tonnes. Prélèvement simple (A) | 300108 |
| Grand récipient de stockage, 4,2 – 6,6 tonnes. Prélèvement simple (A) | 300110 |
| Grand récipient de stockage, 4,2 – 6,6 tonnes. Prélèvement simple (B) | 300111 |
| Grand récipient de stockage, 5,2 – 7,6 tonnes. Prélèvement simple (A) | 300112 |
| Grand récipient de stockage, 5,2 – 7,6 tonnes. Prélèvement double (B) | 300113 |
| Vis d'alimentation pour chaudière à pellets , 200 cm 10-80 kW, acier | 300520 |
| Vis d'alimentation pour chaudière à pellets, 250 cm 10-80 kW, acier | 300525 |
| Vis d'alimentation pour chaudière à pellets , 300 cm 10-80 KW, acier | 300530 |

| Produit | No du produit |
|---|---|
| Vis d'alimentation pour chaudière à pellets, 400 cm 10-80 kW, acier | 300540 |
| Système d'alimentation par aspiration 600 Watt Pelvac avec roue cellulaire et élément de commande intégré | 707000 |
| Système d'alimentation par aspiration 1000 Watt Pelvac avec roue cellulaire et élément de commande intégré | 708000 |
| Système d'alimentation par aspiration 600 Watt Pelvac avec roue cellulaire (doit être reliée avec la commande V16) | 707100 |
| Système d'alimentation par aspiration 1000 Watt Pelvac avec roue cellulaire (doit être reliée à la commande V16) | 708100 |
| Séparateur de poussière par aspiration | 701001 |
| Support mural pour Pelvac | 706026 |
| Jeu 3/4" pour compensation météo incl. Flowbox (Nouveau modèle) | 510036 |
| Jeu1" pour compensation météo incl. Flowbox (nouveau modèle) | 510041 |
| Vanne 3 voies NBE motorisée pour compensation météo jeu 3/4" | 570024 |
| Vanne 3 voies NBE motorisée pour compensation météo, jeu 1" | 570026 |
| Module d'extension pour commande V16 | 300211 |

*Pas de distribution en Suisse pour le moment




NBE
PRODUCTION A/S
KJELDGAARDSVEJ 2
9300 SÆBY
TEL: 8820 9230
CVR Nr. 3489 0323
www.nbe-global.com


SCHMID
energy solutions

**VOTRE CONSULTATION**


Schmid AG, energy solutions I Hörnlistrasse 12 I Postfach 42 I CH-8360 Eschlikon
Tel. +41 71 973 73 73 I domestic@schmid-energy.ch


NBE POWERED BY NATURE