VOLLER ENERGIE – ANLAGEN AB 150 KW THERMISCHE LEISTUNG

Bei allen Grossanlagen erwartet Sie geprüfte Schmid-Qualität.
Gerne beraten wir Sie bei Ihrem Projekt. Sie profitieren dabei von einer umfassenden, langjährig erprobten Gesamtplanung – effektiv und effizient!

Unterschubfeuerung UTSK

Betriebsmedium:	Wasser, Dampf
Rostkühlung:	Luft
Leistungsbereich:	180 – 900 kW
Leistungsregelung:	modulierend
Brennstoff-Feuchte w:	10 – 50 %
Brennstoff-Sortimente:	Späne trocken Schnitzel feucht Restholz

Unterschubfeuerung UTSP

Betriebsmedium:	Wasser, Dampf
Rostkühlung:	Luft
Leistungsbereich:	180 - 900 kW
Leistungsregelung:	modulierend
Brennstoff-Feuchte w:	<10 %
Brennstoff-Sortimente:	Pellets

Vorschubrostfeuerung UTSR

Betriebsmedium:	Wasser, Dampf
Rostkühlung:	Luft/Wasser
Leistungsbereich:	150 – 6500 kW
Leistungsregelung:	modulierend
Brennstoff-Feuchte w:	30 – 60 %
Brennstoff-Sortimente:	Späne nass Schnitzel nass Rinde nass Sonderbrennstoffe

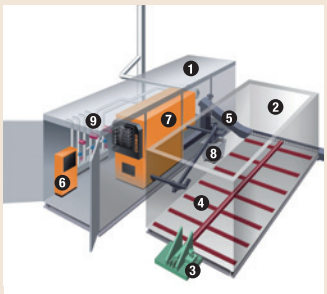
Vorschub-Stufenrostfeuerung UTSW

Betriebsmedium:	Wasser
Rostkühlung:	Wasser
Leistungsbereich:	300 – 4200 kW
Leistungsregelung:	modulierend
Brennstoff-Feuchte w:	8 – 40 %
Brennstoff-Sortimente:	Altholz, Spanplatten, Sperrholz, Pellets, Körner jeder Art, Sonderbrennstoffe

MOBILE FEUERUNGSSYSTEME

Container-Feuerung

- Einsatzfertige, mobile Heizzentrale für freie Standortwahl
- Vorschubrost- oder Unterschubfeuerungen in verschiedenen Grössen: Unterschubfeuerung UTSK/UTSP – 900 kW oder UTSR bis 900 kW
- Brennstoff-Container in unterschiedlichen Ausführungen
- Kompakt-Heizzentrale aus einer Hand
- Für grössere Anlagen mit Leichtbauhalle



1. Container Heizzentrale
2. Brennstoffcontainer
3. Antrieb Schubboden
4. Hydraulischer Schubboden
5. Materialzuführung
6. Regelung «Personal Touch»
7. Holzfeuerungskessel
8. Aschecontainer
9. Verteilleitungen

KUNDENSPEZIFISCHE ANLAGEN – BIS 6.5 MW LEISTUNG

Intelligente Feuerungs- und Holzvergasersysteme für eine nachhaltige Stromerzeugung aus Holz.
Durch den Einsatz von Hochdruckdampf oder Thermoöl (ORC) mit Turbogenerator, Heissluftturbine oder Holzpellet-Vergaser der Firma Burkhardt GmbH.

Energiegewinnung aus Holzschnitzeln, Pellets, Restholz, Sonderbrennstoffen und Altholz.

Nutzung der Holzenergie für Nah- und Fernwärme **oder Prozesswärme** in Form von Dampf, Heisswasser oder Thermoöl.

Unser Sortiment erfüllt die Bedürfnisse einer breiten Kundschaft von Privaten, der Öffentlichkeit, Holzindustrie, Industrie, Contractors und Land-/ Forstwirtschaft.

Schmid AG, energy solutions

Postfach 42
CH-8360 Eschlikon

Telefon +41 (0)71 973 73 73
Telefax +41 (0)71 973 73 70

www.schmid-energy.ch
info@schmid-energy.ch

SCHMID energy solutions