

>> PELLETRONIC PESS

>> LIGNUMAT UTSL

Le plein d'énergie – Chaudières à pellets / plaquettes



SCHMID
LIGNUMAT

SCHMID
energy solutions



CHAUFFER EN TOUTE HARMONIE AVEC LA NATURE !

Chauffer au bois, c'est respecter le cycle de la nature. A l'inverse des énergies fossiles que sont le fioul domestique et le gaz, le bois est neutre au niveau du bilan CO₂. Cela aide le climat, renforce la valeur ajoutée nationale et optimise la position de nos forêts. Car qui dit forêts bien exploitées, dit forêts en pleine santé.

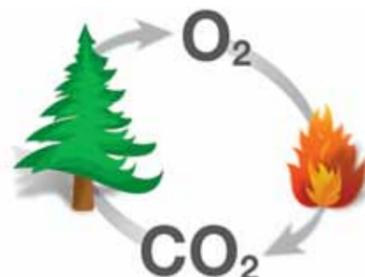
Bilan écologique

Il faut des centaines de millions d'années à la nature pour former les énergies fossiles. Nous en aurons épuisé les réserves en l'espace de quelques générations. Ces énergies produisent des polluants et réchauffent le climat.



Cycle harmonieux

Opter pour le bois-énergie, c'est préférer le cycle naturel au pillage des ressources. La végétation coupée repousse et fixe autant de CO₂ qu'elle n'en libère lors de sa combustion.



UNE TECHNOLOGIE DE POINTE EN BREF

Les chaudières à pellets et à plaquettes éprouvées de Schmid s'imposent comme référence parmi les techniques de combustion et séduisent par leur confort d'utilisation. Quiconque se soucie de l'environnement choisit le bois comme source d'énergie. Grâce à des techniques ultra-modernes, les exigences de combustion propre sont plus qu'atteintes. Les chaudières Schmid séduisent également en termes de rentabilité. La large palette de types de foyers couvre les plages de puissance et les besoins les plus variés.



Les granulés de bois proviennent de bois naturel et sont dotés d'excellentes propriétés techniques. Les pellets cylindriques sont obtenus par compactage de sciure et de copeaux, sans adjonction de liants chimiques. Leur densité est de 1.5 à 2 fois supérieure à celle des bûches de bois. 2 kg de pellets remplacent 1 litre de mazout. La chaudière est alimentée par les granulés de bois automatiquement. En Suisse, le ravitaillement est assuré partout durant toute l'année.



Plaquettes – Coupé au niveau régional, le bois-énergie est décheté directement en forêt, puis livré au consommateur. Le stockage des arbres abattus et non effeuillés pendant quelques mois permet déjà d'atteindre un bon niveau de préséchage. L'approvisionnement est ainsi garanti en quantité suffisante sur toute l'année. Diverses variantes d'extraction du silo vers la chaufferie assurent un fonctionnement pratique et entièrement automatisé de l'installation.



Pelletronic PESS, 8 – 25 kW
Pellets



Lignumat UTSL, 30 – 150 kW
Pellets / Plaquettes



Lignumat UTSL, 200 / 250 kW
Pellets / Plaquettes

PELLETRONIC PESS

CHAUDIÈRE À PELLETS

1. Turbine d'aspiration
2. Alimentation des granulés
3. Silo / trémie
4. Unité d'entraînement pour vis de foyer et roue cellulaire
5. Roue cellulaire pour une parfaite protection contre les retours de flamme
6. Vis de foyer
7. Brûleur à grille tournante
8. Allumage automatique
9. Brûleur en acier inoxydable inusable
10. Echangeur de chaleur incluant un système de nettoyage automatique pour un rendement plus élevée
11. Raccordement des gaz de fumée
12. Unité d'entraînement du système de nettoyage automatique / évacuation des cendres
13. Tiroir à cendres
14. Départ et retour chauffage
15. Commande pilotée par un écran tactile 7" en verre véritable avec excellent temps de réaction, bonne lisibilité et emploi facile
16. Interrupteur principal



Avantages pour l'utilisateur :

- Entièrement automatique
- >> Les granulés de bois sont automatiquement transportés du silo à la chambre de combustion
- >> Démarrage automatique suivant les besoins de chauffage en fonction de la température extérieure
- >> Adaptation de la puissance grâce au mode de fonctionnement modulant
- >> Chaudière autonettoyante
- >> Régulation intelligente via un écran tactile de visualisation clair. Commande à distance de la **régulation** depuis la salle de séjour ou du bureau via l'utilisation d'un modem. Sur demande.
- >> Changement de mode de fonctionnement rapide par simple appui sur une touche

Avantages pour le propriétaire :

- >> Pelletronic PESS est un produit de haute qualité se fait remarquer par sa sécurité d'exploitation et sa longue durée de vie
- >> Brûleur en acier inoxydable à grille tournante, inusable et de haute longévité
- >> Le nettoyage automatique de l'échangeur de chaleur garantit un degré de rendement élevé
- >> Pelletronic PESS est parfaitement adaptée à la combinaison bois et énergie solaire. La régulation prévoit une gestion de stockage y correspondant.
- >> Le produit est homologué et conforme aux directives très strictes CE ainsi qu'aux exigences du label de qualité Suisse (Bois – Energie Suisse)
- >> La livraison de granulés en Suisse bénéficie d'une couverture nationale à long terme

Avantages pour le technicien :

- >> Gestion de la combustion par sonde Lambda
- >> Protection parfaite des retours de flamme par roue cellulaire en acier
- >> Apport d'air à dépression par ventilateur à vitesse réglée
- >> Régulation de la température de démarrage en fonction de la température extérieure (câblage prêt à brancher)
- >> Possibilité de gestion de 8 groupes de chauffage différents (eau chaude sanitaire, chauffage, ventilation...)
- >> Modules de commande individuels reliés au coffret principal par une connexion BUS extensible à tout moment
- >> Régulation de la température d'un nombre illimité de chauffe-eau incluant priorité et programme anti-légionellose

Stockage

Il existe différentes possibilités de stockage des granulés:



Silo de stockage des pellets avec sondes d'aspiration



Silo avec vis collectrice centrale



Silo préfabriqué



Silo enterré à l'extérieur

Extraction / Système de transport

La chaudière Pelletronic PESS est équipée d'une trémie. Les granulés de bois sont transportés depuis le silo jusqu'au réservoir intermédiaire par un système d'aspiration entièrement automatique et à partir de là ils sont amenés par la vis collectrice vers le brûleur à grille tournante. La roue cellulaire assurant une protection intégrale contre les retours de flamme vers le silo.

Le transport de combustible par système d'aspiration laisse une grande liberté dans la planification et la construction aussi bien de la chaufferie que du lieu de stockage (Une longueur de tuyau jusqu'à 20 mètres ne pose aucun problème).

En bref

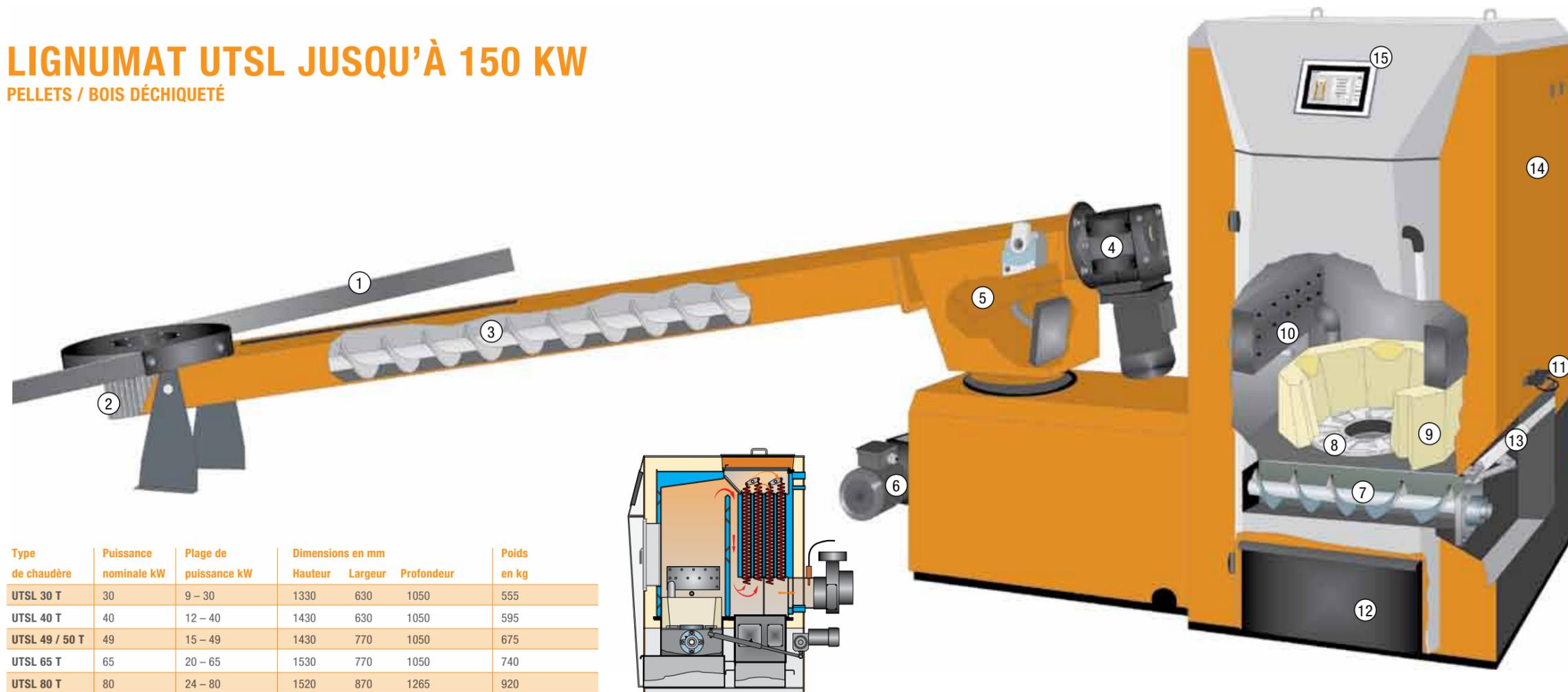
- >> Degré d'efficacité et confort maximum
- >> Agencement flexible du local de chauffage
- >> Encombrement minimal



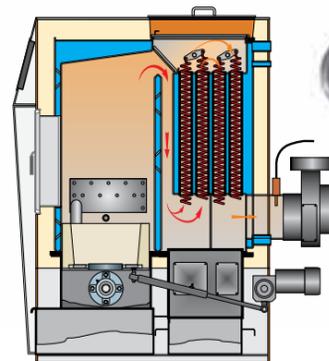
Type de chaudière	Puissance nominale kW	Plage de puissance kW	Dimensions in mm	Poids in kg
PESS-8	7.9	2.4 – 7.9	H: 1500 / L: 1080 / P: 700	350
PESS-12	12.0	2.5 – 12.0	H: 1500 / L: 1080 / P: 700	350
PESS-15	14.9	3.9 – 14.9	H: 1500 / L: 1080 / P: 700	350
PESS-25	23.5	3.9 – 23.5	H: 1500 / L: 1080 / P: 700	350

LIGNUMAT UTSL JUSQU'À 150 KW

PELLETS / BOIS DÉCHIQUETÉ



Type de chaudière	Puissance nominale kW	Plage de puissance kW	Dimensions en mm			Poids en kg
			Hauteur	Largeur	Profondeur	
UTSL 30 T	30	9 – 30	1330	630	1050	555
UTSL 40 T	40	12 – 40	1430	630	1050	595
UTSL 49 / 50 T	49	15 – 49	1430	770	1050	675
UTSL 65 T	65	20 – 65	1530	770	1050	740
UTSL 80 T	80	24 – 80	1520	870	1265	920
UTSL 99 / 110 T	110	30 – 100	1620	870	1265	980
UTSL 150 T	150	45 – 150	1810	1050	1465	1405



Chaudière avec échangeur de chaleur à 4 rangées de tubes

1. Bras à ressort
2. Moteur-réducteur
3. Vis de transport de combustible
4. Entraînement de toute l'extraction de silo
5. Clapet anti-retour de flamme avec fonction d'urgence
6. Unité d'entraînement vis du foyer
7. Vis du foyer
8. Brûleur à grille tournante avec enlèvement des cendres automatique
9. Briques moulées
10. Zone de post-combustion
11. Surveillance optique de la chambre de combustion
12. Tiroir à cendres
13. Mécanisme d'enlèvement des cendres
14. Habillage de la chaudière avec isolation
15. Commande

Avantages pour l'utilisateur :

- >> Les briques moulées ainsi que le peu de combustible dans le foyer permettent un temps de réaction rapide de la chaudière
- >> Nettoyage entièrement automatique du brûleur et de l'échangeur de chaleur
- >> Les cendres tombent directement dans le tiroir à cendres ou sont transportées dans un seau ou container à cendres
- >> Allumage automatique en fonction de la température extérieure, si nécessaire avec foehn d'allumage

Avantages pour le propriétaire :

- >> Niveaux de rendement des plus élevés (> 93%) grâce à une faible température des gaz de fumée et une combustion propre
- >> Combustion optimale à tout moment même avec des combustibles différents
- >> Longue durée de vie grâce à une qualité de produit sûre
- >> Le produit est homologué et conforme aux directives CE très strictes et aux exigences du label de qualité Suisse (Bois-énergie Suisse)
- >> Grande sécurité contre les retours de flamme par un clapet homologué

Avantages pour le technicien :

- >> Le système de brûleur breveté avec grille tournante permet un décendrage aisé.
- >> Combustion sous contrôle par surveillance optique de la chambre de combustion
- >> Echangeur de chaleur vertical
- >> La sonde Lambda permet d'atteindre un dosage affiné du combustible

Commande tactile



La commande optimise la combustion et la gestion de l'énergie

- >> Ecran tactile à visualisation clair
- >> Affichage des pannes avec signal
- >> Sonde lambda pour une combustion constante
- >> Programme d'économie d'écran
- >> Utilisation de la chaleur résiduelle
- >> Précâblé prêt à l'enfichage

Régulation de la température de départ selon les conditions atmosphériques

- >> Jusqu'à seize groupes de chauffage distincts (chauffage à distance, ventilation)
- >> Avec des modules de commande individuels, reliés à l'armoire principale par une liaison bus, extensible à tout moment

Régulation pour eau chaude sanitaire

- >> Pour un nombre illimité de chauffe-eau
- >> Circuit prioritaire et programme anti-légionellose

Autres

- >> Gestion du stockage d'énergie pour le raccordement d'énergies alternatives (ex. installations solaires)
- >> L'ensemble de l'installation peut être télécommandé à partir de la salle de séjour ou du bureau par l'intermédiaire d'un modem

LIGNUMAT UTSL JUSQU'À 250 KW

PELLETS / BOIS DÉCHIQUETÉ

1. Vis sans fin d'extraction
2. Unité d'entraînement d'extraction
3. Tête de déchargement avec clapet de retour de flamme ou écluse à roue cellulaire
4. Unité de vis d'alimentation
5. Ventilateurs d'arrivée d'air pour une combustion constante
6. Commande tactile
7. Brûleur à grille tournante avec décentrage automatique
8. Pierres de chambre de combustion résistantes à l'usure
9. Échangeur thermique à nettoyage automatique
10. Chambre de dépôt des cendres
11. Unité de décentrage dans le collecteur de cendres
12. Ventilateur de gaz de combustion

Type de chaudière	Puissance nominale kW	Plage de puissance kW	Dimensions en mm			Poids in kg
			Hauteur	Largeur	Profondeur	
UTSL 200	199	70 – 199	1800	1175	2630	2100
UTSL 250	245	75 – 245	1800	1175	2630	2100



Commande tactile



La commande optimise la combustion et la gestion de l'énergie

- >> Ecran tactile à visualisation clair
- >> Affichage des pannes avec signal
- >> Sonde lambda pour une combustion constante
- >> Programme d'économie d'écran
- >> Utilisation de la chaleur résiduelle
- >> Précâblé prêt à l'enfichage

Régulation de la température de départ selon les conditions atmosphériques

- >> Jusqu'à seize groupes de chauffage distincts (chauffage à distance, ventilation)
- >> Avec des modules de commande individuels, reliés à l'armoire principale par une liaison bus, extensible à tout moment

Régulation pour eau chaude sanitaire

- >> Pour un nombre illimité de chauffe-eau
- >> Circuit prioritaire et programme anti-légionellose

Autres

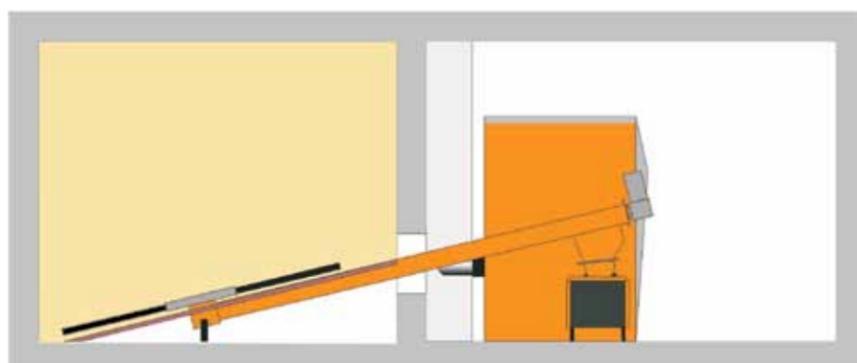
- >> Gestion du stockage d'énergie pour le raccordement d'énergies alternatives (ex. installations solaires)
- >> L'ensemble de l'installation peut être télécommandé à partir de la salle de séjour ou du bureau par l'intermédiaire d'un modem



ALIMENTATION OPTIMALE EN COMBUSTIBLE

Les moyens d'extraction du silo et de transport jouent un grand rôle. Nous vous proposons un système d'extraction adéquat, selon la configuration des lieux et du combustible utilisé. Les systèmes d'extraction sont réalisés sur mesure en fonction de vos besoins.

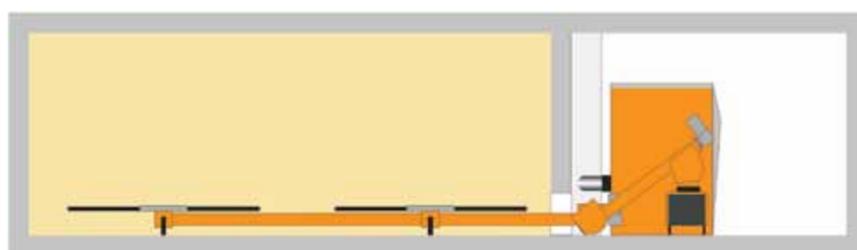
Extracteur simple incliné



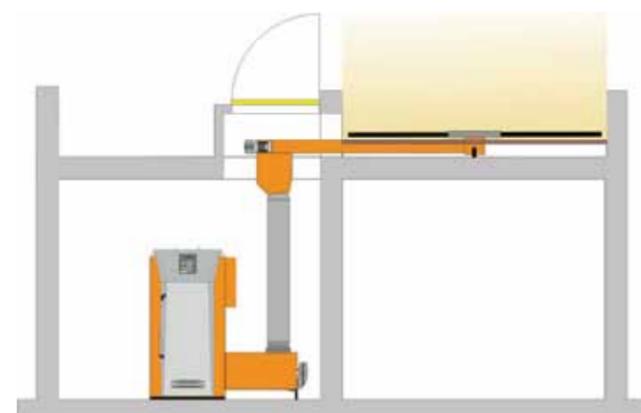
Extracteur avec vis montante abaissé dans le sol



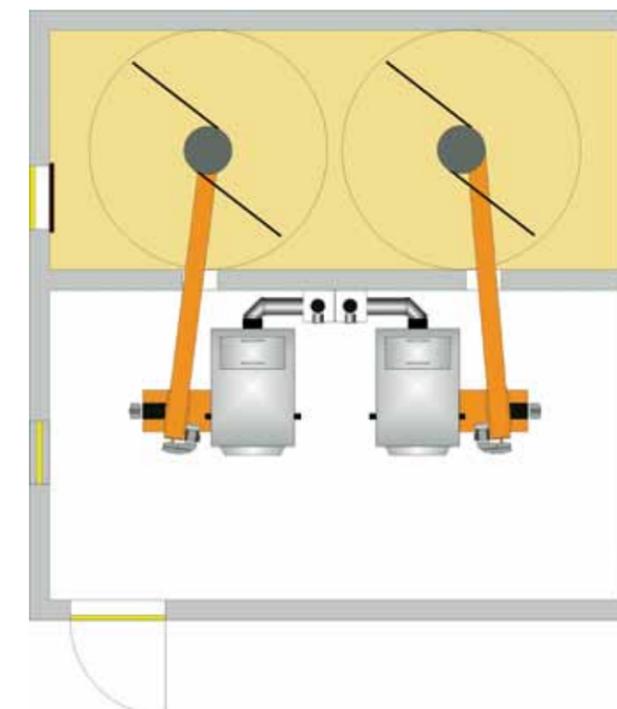
Extracteur DOAF (à double extraction) avec vis montante



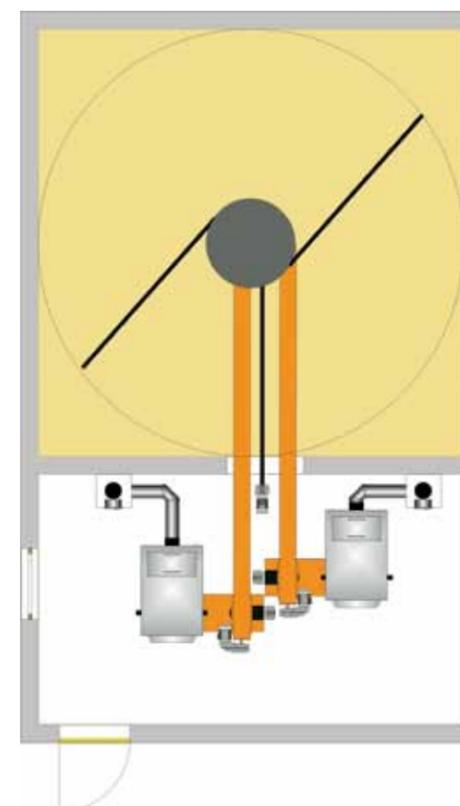
Extracteur à l'étage



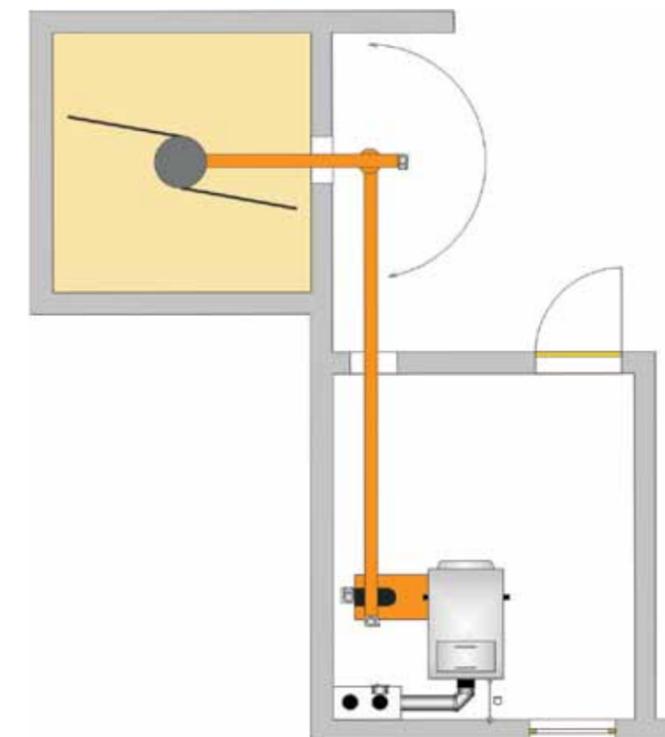
Installation double



Extracteur simple avec double vis de transport



Extracteur simple avec vis de transport sur articulation



SCHMID ENERGY SOLUTIONS – LE PLEIN D'ÉNERGIE

Schmid SA, energy solutions

Case postale 42
CH-8360 Eschlikon
Téléphone +41 (0)71 973 73 73
Fax +41 (0)71 973 73 70
www.schmid-energy.ch
info@schmid-energy.ch

Schmid SA, energy solutions

Industriestrasse 17
CH-4713 Matzendorf
Téléphone +41 (0)62 389 20 50
Fax +41 (0)62 389 20 51

Schmid SA, energy solutions

Rue St. Michel 10
CH-1510 Moudon
Téléphone +41 (0)21 905 95 05
Fax +41 (0)21 905 95 06

Schmid GmbH & Co. KG energy solutions

Kettnerstrasse 25
D-70794 Filderstadt
Téléphone +49 (0)711 70 956-0
Fax +49 (0)711 70 956-10
info@schmid-energy.de

Schmid Italia S.r.l.

C.so Repubblica, 5
I-10090 San Giorgio Canavese
Téléphone +39 (0)124 32 167
Fax +39 (0)124 51 85
info@schmid-energy.it

Schmid energy solutions GmbH

Hans-Thalhammer-Strasse 4
AT-8501 Lieboch
Téléphone +43 3136 61580
office@schmid-energy.at



Le pionnier suisse de la chaudière au bois

Le groupe Schmid est une entreprise familiale suisse spécialisée dans le secteur de l'énergie du bois depuis 1936. Son siège se situe à Eschlikon. Outre ses autres établissements en Suisse, Schmid energy solutions dispose de filiales en Allemagne, en Autriche, en France, en Italie et en Pologne. L'équipe Schmid bénéficie du soutien de partenaires de distribution et de service après-vente dans le monde entier, qui assurent des prestations complètes et optimales de conseil et de service.

Schmid energy solutions a joué un rôle déterminant dans le développement de l'énergie du bois et compte aujourd'hui parmi les leaders mondiaux du secteur.

www.schmid-energy.ch