

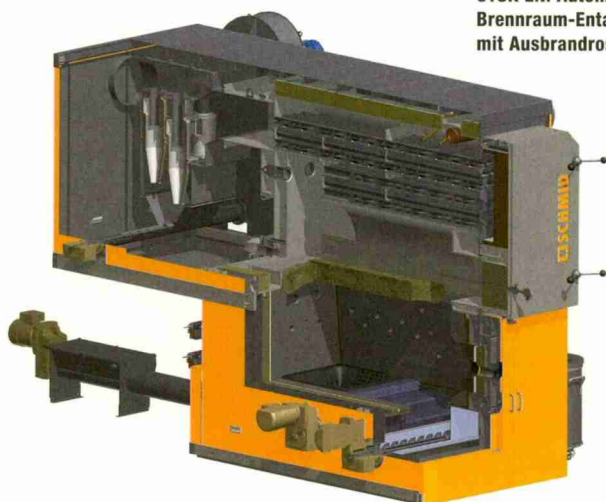
AZ Fachverlage AG  
5001 Aarau  
058/ 200 56 15  
www.hk-gebaeudetechnik.ch

Medienart: Print  
Medientyp: Fachpresse  
Auflage: 6'887  
Erscheinungsweise: monatlich

Themen-Nr.: 678.006  
Abo-Nr.: 1077600  
Seite: 60  
Fläche: 47'309 mm<sup>2</sup>

## Holzfeuerungs-pionier Schmid überzeugt mit neuen Innovationen

UTSK EN: Automatische  
Brennraum-Entaschung  
mit Ausbrandrost.



Die Schmid AG energy solutions kann auf eine lange Tradition zurückblicken. Als grösster Schweizer Hersteller von Holzfeuerungen hat das Unternehmen die Entwicklung der modernen Feuerungstechnik aktiv mitgestaltet und zählt heute zu den weltweit führenden Firmen der Branche. Mit dem Ziel, die Position als Technologieführer nachhaltig zu festigen, wird der Entwicklung bei Schmid höchste Priorität eingeräumt. Auch 2016 ist für den Holzfeuerungs-pionier ein Jahr der Innovationen.

### Stückholzfeuerung automatisiert

Die neue Stückholzfeuerung Novatronic überzeugt mit Touch-Steuerung sowie automatischer Zündung und Wärmetauscherreinigung. Die neue Steuerung beinhaltet eine einfache Bedienoberfläche und moderne Regeltechnik. Mehrere witterungsgeführte Heizkreise werden reguliert, die Ansteuerung eines bivalenten Heizkessels ist problemlos möglich und die Anbindung an das Internet erlaubt eine Überwachung der Heizung via Tablet, Smartphone

oder PC. Höchster Komfort ist auch im täglichen Betrieb sichergestellt. Optional wird der Novatronic-Stückholzkessel mit automatischer Wärmetauscherreinigung und automatischer Zündung geliefert. Damit verringert sich der manuelle Reinigungsaufwand und der Kunde gewinnt an Unabhängigkeit.

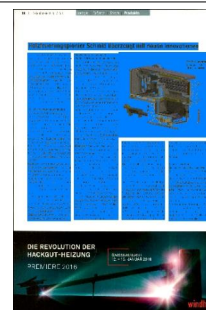
Überzeugend sind zudem die hervorragenden Emissionswerte. Mit dem neuen Novatronic werden die Anforderungen aller gängigen Luftreinhaltungsverordnungen, wie zum Beispiel die Schweizer LRV oder die Deutsche BImSchV, mehr als erfüllt.

### Entwicklung Grossanlagen: EN 303-5:2012 vollumfänglich erfüllt

Die Schmid energy solutions hat auch ihre bewährten Feuerungssysteme im Bereich Grossanlagen grundlegend überarbeitet und damit Mehrwert für die Kunden geschaffen. Die Neuerungen garantieren noch bessere Wirkungsgrade und geringere Emissionen. Bei der Unterschubfeuerung wurde

die Brennkammer-Geometrie komplett überarbeitet. Der neue UTSK EN verfügt über eine automatische Brennraum-Entaschung mit gestuftem, luftgekühltem Ausbrandrost, wodurch sich der Reinigungsaufwand wesentlich vermindert.

Die übrigen Neuerungen betreffen sowohl die Unterschub- wie auch die Vorschubrostfeuerung UTSR EN. Es wurden diverse Punkte umgesetzt, welche die Betriebssicherheit der Anlagen erhöhen. Dazu gehören die O<sub>2</sub>-Überwachung der Brennkammer oder die neu entwickelte Rosttürverriegelung mit elektromechanischer Sicherheitszuhaltung. Erklärtes Ziel war ebenfalls, die Feuerungswerte der Anlagen im gesamten Betrieb zu verbessern. Die Steuerungs-Software wurde optimiert, um tiefe Emissionen auch im Schwachlastbetrieb mit Start-Stopp-Verhalten zu garantieren. Vorbereitet ist ebenfalls der Einbau eines Kesselbypasses zur Erhöhung der Filterlaufzeit im Schwachlastbetrieb. Mit den Neuentwicklungen werden



AZ Fachverlage AG  
5001 Aarau  
058/ 200 56 15  
www.hk-gebaeudetechnik.ch

Medienart: Print  
Medientyp: Fachpresse  
Auflage: 6'887  
Erscheinungsweise: monatlich

Themen-Nr.: 678.006  
Abo-Nr.: 1077600  
Seite: 60  
Fläche: 47'309 mm<sup>2</sup>

die anspruchsvollen Anforderungen der EN 303-5:2012 vollumfänglich erfüllt. Ziel dieser Europäischen Norm ist es, die Betriebssicherheit, die elektrische Sicherheit, den elektrischen Eigenverbrauch und die heiztechnischen Anforderungen von manuell und automatisch beschickten Kesseln bis 500 kW zu prüfen. In Abhängigkeit von Emissionen und Wirkungsgrad werden die Anlagen in eine Kesselklasse eingestuft. Diese Kesselklassen-Einstufung ist in der Schweiz und in den meisten europäischen Ländern die Grundlage für Qualitätssiegel und Fördermittel.

Der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH hat zwölf Leistungstypen auf dem zertifizierten Prüfstand der Schmid geprüft. Die Ergebnisse sprechen für sich. Im höheren Leistungsbereich bis 500 kW ist Schmid der erste Hersteller, welcher gemäss EN 303-5:2012 erfolgreich geprüft wurde. Bezüglich des Wirkungsgrads und der Emissionen erreichen die Feuerungssysteme in allen geprüften Leistungsgrössen die höchste Kesselklasse 5 und bestätigen damit die Technologieführerschaft von Schmid.

#### Neue Fernwartung:

##### Meilenstein zur Betriebsanalyse

Mit dem Fokus, den Schmid-Kunden einen professionellen Service im Bereich der Fernwartung, der Betriebsanalyse und der Anlagensoptimierung zu bieten, wurde eine neue Betriebsanalyse-Software entwickelt. Der Aufbau des Fernwartungskonzepts basiert auf vier Ebenen:

**1. Permanenter Fernzugriff:** Auf die Steuerung kann über eine sichere Verbindung auch aus der Ferne zugegriffen werden. Ebenfalls ist ein Software-Update möglich.



Spanner Holz-Kraft-Anlagen:  
einzigartig und bewährt.

**2. Ein automatisierter Datenaustausch:** Die gewünschten Trenddaten werden in definierten Zyklen automatisch von der Steuerung ausgelesen und abgelegt.

**3. Permanente Aufbereitung und Analyse:** Es lassen sich Diagnosen über eine längere Zeitperiode erstellen sowie die verfügbaren Daten grafisch darstellen und vergleichen. Zusätzlich können anhand von Mustererkennungen Warnungen ausgelöst werden. Mit diesen Informationen sind Wartungsarbeiten

wie z. B. Reinigung des Kessels besser planbar und im Allgemeinen werden Probleme frühzeitig erkannt.

**4. Webzugriff auf die Trenddaten:** Das Trendportal kann von einem beliebigen externen PC, Tablet oder Smartphone aufgerufen werden. Kunden mit einem Fernwartungsabo erhalten täglich einen Bericht über das aktuelle Betriebsverhalten der Anlage. Sollten auf der Anlage Unregelmässigkeiten auftreten, wird ein individueller Bericht erstellt.

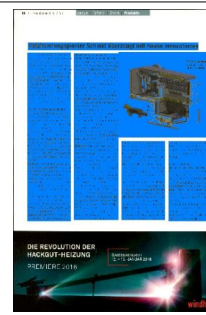
#### Spanner Holz-Kraft®-Anlagen

Im Bereich Stromerzeugung aus Holz gibt es ebenfalls Neuigkeiten. Die Schmid energy solutions hat die Vertretung für Spanner Holz-Kraft-Anlagen in der Schweiz übernommen.

Spanner Holz-Kraft-Anlagen erzeugen gleichzeitig Strom und Wärme aus Holzhackschnitzeln. Das System für den kleineren Leistungsbereich von 10 kW elektrisch und 20 kW thermisch ist das erste Produkt dieser Art, das in Serie produ-

Datum: 04.01.2016

hk gebäudetechnik



AZ Fachverlage AG  
5001 Aarau  
058/ 200 56 15  
www.hk-gebaeudetechnik.ch

Medienart: Print  
Medientyp: Fachpresse  
Auflage: 6'887  
Erscheinungsweise: monatlich

Themen-Nr.: 678.006  
Abo-Nr.: 1077600  
Seite: 60  
Fläche: 47'309 mm<sup>2</sup>

ziert wird. Die hohe Energieeffizienz, attraktive Kostenvorteile und mehr Unabhängigkeit dank selbst erzeugter Wärme und Strom sind die wesentlichen Vorteile dieser Anlagen. Spanner Holz-Kraft-Anlagen haben sich im jahrelangen Dauerbetrieb und in verschiedensten Anwendungen bewährt, wie in der Land- und Forstwirtschaft, in Holzverarbeitenden Betrieben, dem Hotel- und Gaststättengewerbe sowie in Nahwärmenetzen. ■

**Swissbau Basel, 12.–16. Januar 2016**  
**Halle 1.2, Stand D73**

**Schmid AG energy solutions**  
**8360 Eschlikon**  
**www.schmid-energy.ch**